

Centre d'usinage MC 400

- **CNC à 3 ou 4 axes contrôlés**
- Course max Axe X (longitudinale): 4175 mm
- Course max Axe Y (transversale): 560 mm
- Course max Axe Z (verticale): 495 mm
- Course max (uniquement pour les modèles à table tournante): -90° à +90°
- Vitesse max d'actionnement Axe X: 90 m/mn
- Vitesse max d'actionnement Axe Y: 60 m/mn
- Vitesse max d'actionnement Axe Z: 60 m/mn
- Vitesse max d'actionnement table tournante (si prévue): 90°/s
- Puissance de l'électrobroche: 5,5 kW ISO30
- Vitesse max de l'électrobroche: 18000 t/mn
- Magasin d'outils (si prévu): 8 outils avec possibilité de monter 2 têtes angulaires et 1 lame de fraisage
- Changement d'outil: automatique / manuel (selon le modèle)
- Diamètre max de la fraise: 20 mm
- Diamètre max de la lame: 180 mm
- Nombre standard d'étaux: 4
- Réglage du positionnement des étaux: automatique / manuel (selon le modèle)
- Nombre de butées: 2
- Système de lubrification minimale
- Écran de protection avant automatique
- Alimentation: 8,5 kW (12 kW pour 7,5 kW Electrobroche)
- Consommation d'air: 150 NI/mn
- Dimensions de la machine (longueur x profondeur x hauteur):
 - 5373 x 2437 x 2550 mm
- Poids: 2500 kg



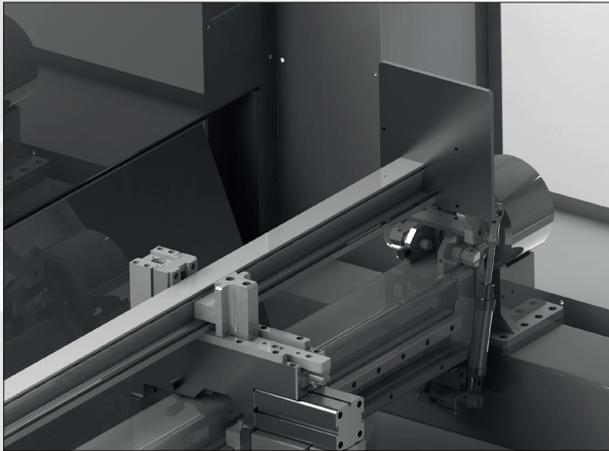
Fonctions du contrôle

- Système d'exploitation Windows 7
- Logiciel 3D avancé
- IHM (Interface Homme Machine): visualisation des positions des axes, des étaux, de la rotation de l'électrobroche, du contrôle du mode manuel des axes, de la lubrification, etc.
- Tableau des outils: pour mémoriser les paramètres des outils utilisés lors de l'usinage.
- Tableaux de configuration du CNC: tableaux des paramètres de la machine afin de configurer et pour la maintenance de la machine (longueur des axes, origines, nombre d'étaux, topographie de la machine pour la correction du logiciel, etc.)
- Programmation de macros
- Fonctions paramétriques
- Gestion des plans inclinés
- DXF des sections du profil
- Ordinateur embarqué comprenant:
 - Écran en couleurs à cristaux liquides 17"
 - Carte Ethernet de raccordement au réseau
 - Porte série et porte USB
 - Disque dur SSD
 - Porte USB, mémorisation des données

Options

- Étaux supplémentaires: max 2
- Puissance de l'électrobroche: 7,5 kW (vitesse max: 24000 t/mn)
- Lecteur de code de barres
- Système de lubrification renforcé
- Système de refroidissement à air
- Lumière intermittente indiquant l'état de l'usinage (programme exécuté, en cours, en urgence)
- Configuration de l'outil et détection des ruptures
- Système d'aspiration des poussières de l'usinage
- Couverture intégrale de la machine
- Tête angulaire

MC 400A



Modèles	CNC à axes contrôlés	Table	Positionnement des étaux	Changement d'outil
MC 400A	4 (X-Y-Z-A)	tournante contrôlée par CNC	automatique	automatique avec magasin d'outils
MC 400C	4 (X-Y-Z-A)	tournante contrôlée par CNC	manuel conseillé	manuel
MC 400E	3 (X-Y-Z)	fixe	manuel conseillé	manuel

